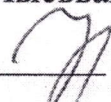


УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

ООО «Лысьваннефтемаш»

 М.Л. Новиков

« 7 » 09 2020 г.

Техническое задание
на проектирование и изготовление
сушилки полимеров

1. Назначение сушилки и область применения.

Сушилка полимеров предназначена для удаления влаги из полимеров перед переработкой материала методом литья под давлением на термопластавтомате.

2. Исходные данные для проектирования.

2.1 Основными материалами, которые будут подвергаться сушке, являются композитные полимеры: полифениленсульфид (PPS) стеклонаполненный 30%, полиэфирэфиркетон (PEEK) стеклонаполненный 30%, полиэфирэфиркетон (PEEK) угленаполненный 30%.

2.2 Рекомендации по остаточной влажности и режиму сушки от производителя полимера приведены в таблице 1.

Таблица 1

Полимер	Остаточная влажность	Точка росы	Рекомендации по сушке
PEEK	0,02%	-40 °С	3 часа при 160 °С в печи
PPS	0,02%	-30 °С	3-4 часа при 130-140 °С в печи

3. Требования, предъявляемые к сушилке полимера.

3.1 Сушилка может быть вакуумной или роторной сушкой сухим воздухом.

3.2 Сушилка должна обеспечивать качественную сушку полимера до содержания остаточной влажности указанной в таблице 1.

3.3 Сушилка должна обеспечивать сушку полимера в количестве 4 кг за один цикл.

3.4 Цикл сушки не должен превышать 60 мин.

3.5 Сушилка полимера должна иметь датчик точки росы.

3.6 Конструкция сушилки должна быть стационарной, без установки на термопластавтомат.

4. Необходимый состав конструкторско-технологической документации на поставляемую сушилку полимеров:

- Руководство по эксплуатации

Разработал:

Инженер-технолог

Шаравин П.А. 02.03.2020

Шаравин П.А.

Согласовано:

Начальник ТО

Бронников Д.Л.

Бронников Д.Л.