

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

ООО «Лысьваннефтемаш»

_____ М.Л. Новиков

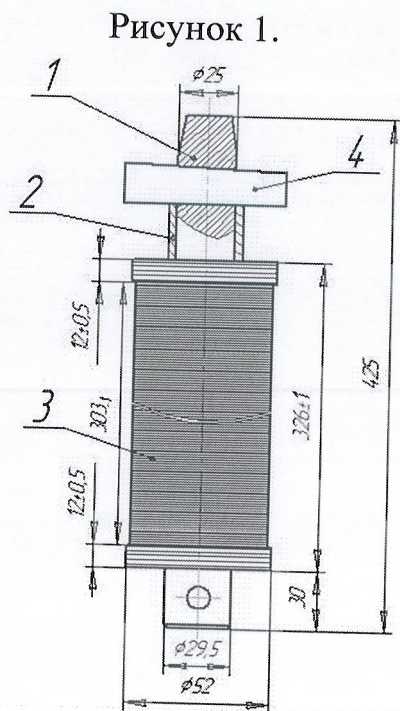
« 23 » _____ 03 2020г.

Техническое задание
на проектирование и изготовление прессы
вертикального гидравлического для
прессования пакетов ротора

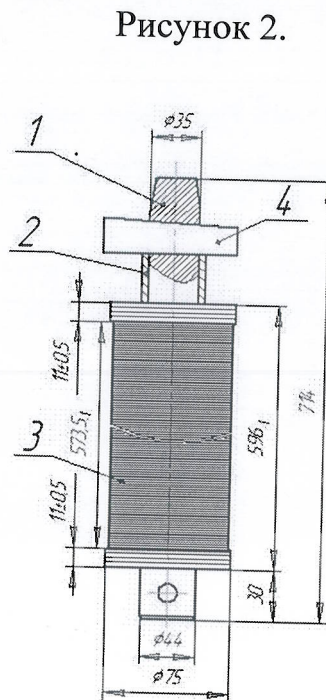
1 Назначение пресса гидравлического и область применения.

Изготовление пакетов ротора методом набора листов ротора на технологическую оправку и последующей фиксации листов на оправке под усилием до 30Тс при помощи клина.

2 Минимальные и максимальные размеры пакетов ротора:



1. Оправка
2. Втулка
3. Пакет ротора
4. Клин



1. Оправка
2. Втулка
3. Пакет ротора
4. Клин

3. Требования, предъявляемые к прессу.

- 3.1 Усилие пресса 30...50Тс.
- 3.2 Ход штока 150...250мм.
- 3.3 Рабочая скорость плунжера 8...10 мм/сек.
- 3.4 Рабочий диапазон 200...1100мм
- 3.5 Ширина стола 200 x 1000мм
- 3.6 Механизм подъёма стола (лебедка, домкрат и т.п.)
- 3.7 Шаг (ход) стола 150мм.

5 Дополнительные требования

- 5.1 Согласование технических параметров пресса и общего вида.
- 5.2 Согласование ТКП на пресс гидравлический.

Начальник ТО

Вед. Инженер - технолог

[Handwritten signature]
[Handwritten signature] 23.03.2020

Д.Л. Бронников

С.В. Шароглазов