СОГЛАСОВАНО:
Заместитель генерального директора
по техническому обеспечению

_____ А.В. Теплоухов
22.04.19

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «Лысьванефтемаш»

_____ М.В.Кочетков

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На выполнение работ по полному техническому освидетельствованию стеллажей в складских помещениях расположенных по адресу: Пермский край, г. Лысьва, ул. Пожарского, д. 8

Содержание:

1. Общие данные по предприятию.
2. Основание для проведения работы.
3. Технические условия.
4. Перечень необходимых работ.
5. Общие требования к работам.
6. Требования к Исполнителю.
7. Срок выполнения работ.

1. Общие данные по предприятию.

1.1 Наименование и адрес: 618911, ООО «Лысьванефтемаш», г. Лысьва, ул. Пожарского, 8,

2. Основание для проведения работы.

2.1 Данное техническое задание

2.2 Требования п.10.3.2. ГОСТ Р 55525-2017.

3. Технические условия.

Стеллажи Iron Fist сборно-разборные с фронтальной загрузкой

Стеллажи представляют собой сборно-разборную конструкцию, собирающуюся из отдельных элементов 1 или 2 линии любой длинны. Рама изготовлена из оцинкованных профилей и состоит из двух стоек, связанных между собой с помощью горизонтальных и диагональных поперечин, втулок и подпятников. Элементы рам соединяются болтами. Балки изготовлены из металлических холоднокатаных профилей.

Материал, используемый для производства:

Стойки Fe E350 G, 350 N/mm2

Балки, поперечные балки S235JR ex Fe E360 G, 235 N/mm2

Подпятники S235JR ex Fe E360 G, 235 N/mm2

Поперечены Fe E250 G, 250 N/mm2

Стеллаж 1

Стойка 90х75х2,0 мм. высота 6000 мм. (36 шт.)

12 секций по 4 уровня (длина секции 1870 мм.)

5 секций по 5 уровней (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 2

Стойка 90х75х2,0 мм. высота 6000 мм. (28 шт.)

13 секций по 5 уровней (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 3

Стойка 90х75х2,0 мм. высота 6000 мм. (28 шт.)

13 секций по 5 уровней (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 4

Стойка 90х75х2,0 мм. высота 6000 мм. (38 шт.)

15 секций по 4 уровня (длина секции 1870 мм.)

1 секция по 5 уровней (длина секции 1870 мм.)

2 секции по 6 уровней (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 5
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 6000 мм. (12 шт.)
5 секций по 3 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 6
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 6000 мм. (14 шт.)
5 секций по 4 уровня (длина секции 1870 мм.)
1 секция по 3 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 7
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 4000 мм. (4 шт.)
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2000 мм. (2 шт)
3 секции по 3 уровня (длина секции 1870 мм.)
2 секция по 2 уровня (длина секции 2750 мм.)

Стеллаж 8
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 4000 мм. (6 шт.)
2 секций по 3 уровня (длина секции 1870 мм.)
1 секция по 3 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 9
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2000 мм. (6 шт.)
1 секций по 2 уровня (длина секции 2750 мм.)
1 секция по 2 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 10
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2600 мм. (4 шт.)
1 секций по 2 уровня (длина секции 2750 мм.)

Стеллаж 11
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2500 мм. (6 шт.)
2 секций по 2 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 12
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2500 мм. (6 шт.)
2 секций по 2 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 13
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2700 мм. (4 шт.)
1 секций по 2 уровня (длина секции 2270 мм.)

Стеллаж 14
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2600 мм. (6 шт.)
2 секций по 2 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 15
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2600 мм. (6 шт.)
2 секций по 2 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 16
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2500 мм. (6 шт.)
2 секций по 2 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 17
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2600 мм. (6 шт.)
1 секций по 2 уровня (длина секции 2270 мм.)
1 секций по 2 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 18
Стойка 90х75х2,0 мм. высота 2750 мм. (6 шт.)
2 секций по 2 уровня (длина секции 1220 мм.)

4. Перечень необходимых работ.

- измерительный контроль следующих параметров:

C_x – отклонение от плоскости YOZ в направлении X;

C_y – отклонение от плоскости XOZ в направлении У;

Y_h расстояние от верхней плоскости балок последнего уровня до верхнего края стойки

- измерительный контроль моментов затяжки болтовых соединений и анкеров в объеме не менее 2 % общего числа анкеров и болтовых соединений. Если среднее значение измерительного момента затяжки менее номинального, необходимо выполнить затяжку всех болтовых соединений стеллажей;
- визуальный контроль сварных соединений с целью выявления повреждений, образовавшихся в процессе эксплуатации, в объеме не менее 2 % общего объема сварных соединений;
- контроль наличия фиксаторов;
- идентификацию поврежденных элементов и общий анализ технического состояния стеллажей.

5. Общие требования к работам.

По результатам полного технического освидетельствования должен быть составлен детальный отчет с описанием результатов выполненных работ

6. Требования к Исполнителю.

- Исполнитель обязан быть аккредитован в качестве испытательной лаборатории в национальной системе аккредитации, с областью «полное техническое освидетельствование и статические испытания стеллажей» и официально признана ее компетентность. Область аккредитации (ссылка на ГОСТ Р 55525-2017) обязательна.
- Обязательно наличие у Исполнителя обученного и аттестованного для проведения полного технического освидетельствования стеллажей персонала, поверенного оборудования, предназначенного для выполнения работ.
- Исполнитель обязан оказывать все услуги в соответствии с требованиями Правил противопожарного режима в Российской федерации, утвержденными Постановлением Правительства РФ от 25.04.2012 г. № 390, Правил устройства электроустановок (ПУЭ), Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭЭП), Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТБ), Федерального закона от 21.12.1994 г. № 69-ФЗ «О пожарной безопасности»; Федерального закона от 22.07.2008г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», ГОСТ 12.1.004.-91 ССБТ «Пожарная безопасность. Общие требования»; СНиП 21-01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений»; Постановление Правительства РФ от 25.04.2012 № 390 (ред. от 17.02.2014) "О противопожарном режиме".ГОСТ 55525-2017 Складское оборудование. Стеллажи сборно-разборные. Общие технические условия
- Исполнитель обязан выполнять работы своими материалами, силами и средствами в соответствии с действующими нормативными и правовыми актами законодательства РФ.
- Все виды, объемы и сроки выполнения работ в обязательном порядке согласовываются с Заказчиком.
- Технология и методы производства работ - в соответствии с действующими нормативными требованиями. Заказчик выделяет Исполнителю место проведения работ. Исполнитель самостоятельно ограждает место проведения работ. Работы производятся только в отведенном и огражденном месте. После окончания работ Исполнителем производится уборка мусора, материалов, разборка ограждений.

7. Срок выполнения работ.

Работы выполняются в срок:

- Начало работ - в течение 5 дней с момента подписания договора
- Окончание работ: в течение 30 (тридцати) календарных дней с момента начала выполнения работ.

Главный энергетик В.В. Карпукович

Начальник ООТ и ПБ Ю.М.Стародумова

Инженер энергетик Д.В.Павлов