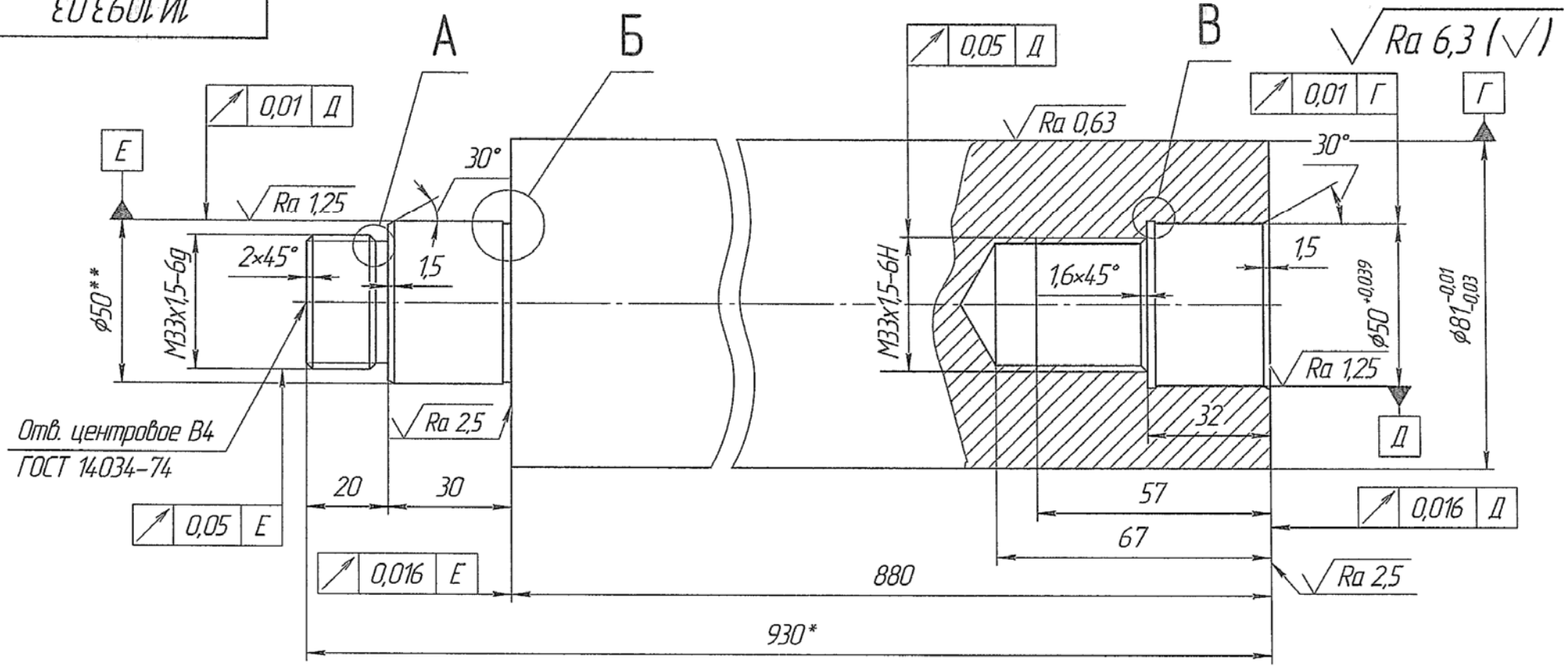
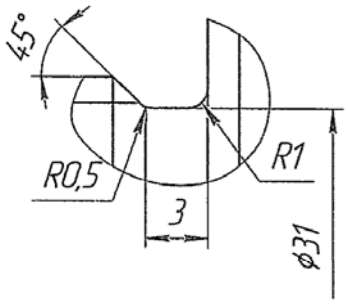
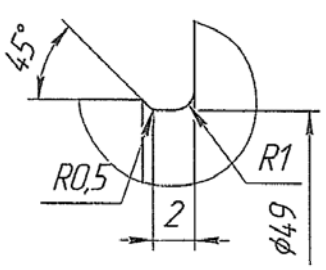


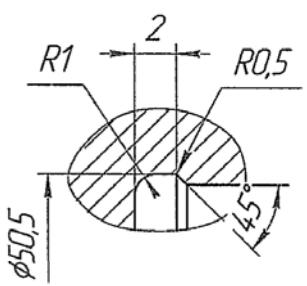
А(4:1)



Б(4:1)



В(4:1)



1. 35...40 HRC.
2. *Размер для справок.
3. **Размер выполнить по фактическому размеру сопрягаемой детали с зазором в соединении 0,01...0,02 мм на диаметр. Маркировать пару перед сборкой электрографом.
4. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Полуянов		30.12.16
Пров.		Ефремов		10.01.17
Т.контр.		Жуков		10.01.2017
Н.контр.		Лызова		10.01.17
Утв.		Бронников		10.01.17

1И.1093.03

Оправка промежуточная

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
	35,3	1:1
Лист	Листов 1	

ЛЫСЬВА НЕФТЕМАШ

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.